



# comCLAD

Kiváló alternatíva fémburkolatok helyett



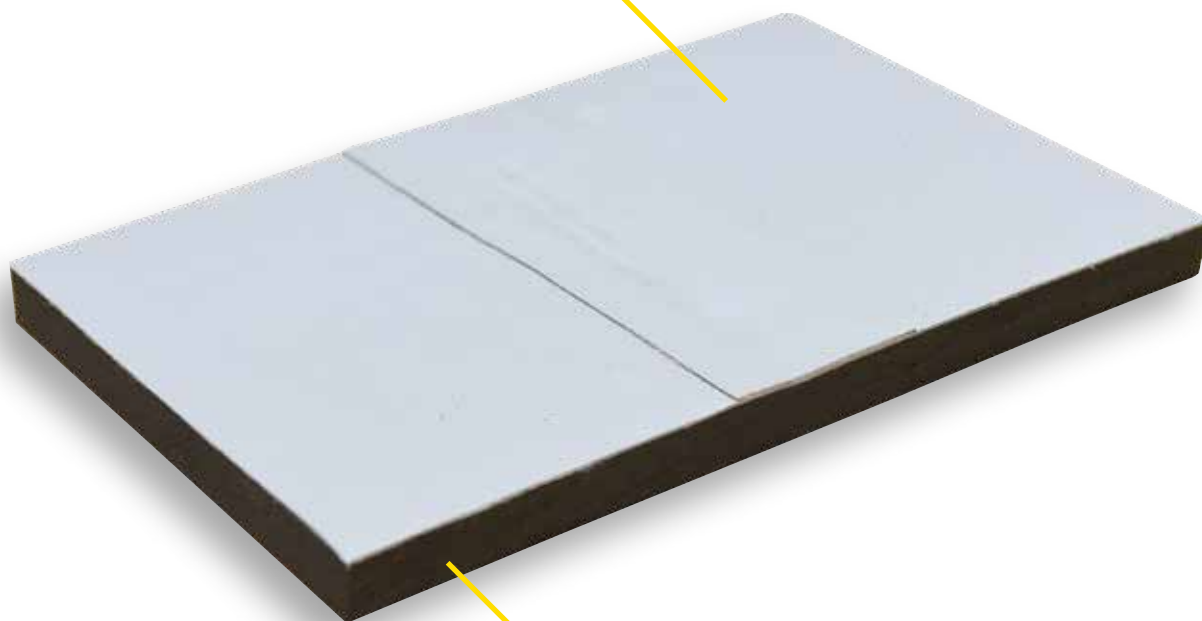
## Az anyag

A comCLAD egy innovatív kasírozási rendszer: a Protect (R) HD közvetlenül csatlakoztatódik az R-FORCE lemezhez. Köszönhetően az új technológiának, a comCLAD kiterjedt és ezért kockázatosabb nedves ragasztásának a szigetelőanyaghoz már szükségtelen. A zárt és sűrű kasírozás leg-

biztonságosabb és legegyszerűbb felkasírozása. Nincsenek elcsavarodások és ráncok, sima és sík felület, a ragasztás egyszerű és biztonságos (hab habhoz és kasírozás kasírozáshoz).

### **PROTECT (R) HD®**

A 0,8 mm vastagságú kasírozás,  
direkt a szigetelőanyaghoz csatlakoztatva



### **R-FORCE®**

A szigetelőanyag –  
9 mm vastagságú

## A hegesztés

Egy egyszerű, biztonságos és megbízható víz- és párazáró szerkezetű szigetelés hegesztése most már lehetséges a comCLAD hegesztési technológiával - a comCLAD mindkét rétege, az R-FORCE szigetelőanyag és a Protect (R) HD kasírozás, egymáshoz vannak a comCLAD kötőanyaggal optimalizálva.

Az R-FORCE szigetelőanyag rétegek, élek és fugák – és adott esetben a comCLAD varratokat – egy kézi ragasztó pisztolyba fogott ragasztó masszával megragasszuk első lépésben. Az R-FORCE és a rögzítő massa, egy erős kötést képez, melynek szakítószilárdsága nagyobb, mint az R-FORCE szigetelőanyagé.

Ezután zárjuk le a Protect (R) HD kasírozást ragasztását szorosán egy Protect (R) HD fóliából levágott szalaggal, forró levegő befúvással és egy szilikon, vagy PTFE görgős hengeres

szerszámmal. Fújjuk a forró levegőt közvetlenül a szűkített fejú befúvóval záró szalag és a kasírozás közé, időközben a görgős hengeres szerszámmal, a szalagot egyenletesen simítsuk rá a kasírozás felületére. A melegítés hatására összetapadnak, majd simítsa át újra a görgős szerszám hengerével.

A hegesztési módszer szinte teljesen független a környezeti feltételektől, amint a kötés megtörténik magas hőmérsékleten, a nedvesség, a fagy, stb már nem játszanak szerepet. Így a comCLAD és az R-FORCE kötés alkalmazása a nagyon hideg és nagyon meleg, illetve párás éghajlati viszonyok mellett sikeres lehet, ugyanakkor egy állandó teljesítményt és minőséget biztosít. A comCLAD hegesztés és csatlakozási technológia könnyen érthető és gyorsan alkalmazható. Ez minimális képzést és felszerelést igényel, mely egy nagyon precíz kötést biztosít.



**Patent pending**  
Szabadalmaztatás alatt

## comCLAD Műszaki adatok

<b>Anyagtípus</b>		Nagy ellenállású kasírozás, megnövelt sűrűséggel, mely ragasztva elválaszthatatlanul kapcsolódik, a zártcellás, terhelhető R-FORCE szigetelőanyaghoz.	
<b>Szín</b>	Felületvédelem Hab	Szürke Fekete	
<b>Felső hőmérséklet határ</b>		+85 °C	lásd az (1) számú információt
<b>Alsó hőmérséklet határ</b>		-50 °C	lásd az (1) számú információt
<b>Hővezetési tényező értékei</b>	$\lambda_{\theta}$ -10 °C-on 0 °C-on +10 °C-on	$0,039 + 8,0 \cdot 10^{-5} \cdot \theta + 7,0 \cdot 10^{-7} \cdot \theta^2$ $\leq 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\leq 0,039 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\leq 0,040 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	Ellenőrzés alapja DIN EN 12667
<b>Páradiffúziós ellenállási érték</b>	Diffúziós ellenállási szám $\mu$	$\geq 50.000$ Nincs szükséges egyéb párazáró rétegre	Ellenőrzés alapja DIN EN 12086
<b>Éghetőségi besorolása az építőanyagok osztályába °</b>	Felületvédelem	B-s3, d0	Ellenőrzés alapja DIN EN 13501-1
<b>Tűztechnikai jellemzők</b>		Nehezen éghető, égve nem csepegő, önkioltó és nem tűzterjesztő	Classification NFPA-90A "B" (Felületvédelem) ISO 11925 "E" (Csatlakoztató anyag)
<b>Mechanikai tulajdonságok</b>	Szakítószilárdság Továbbszakadási ellenállás	>20 MPa >40 N/mm	Ellenőrzés alapja ISO 37 / ASTM D412 Ellenőrzés alapja ISO 34-1 / ASTM D624
<b>Korrózió védelem</b>		Megfelel a követelményeknek	A DIN 1988 szerint
<b>Környezetvédelmi szempontok</b>		ODP Zero GWP Zero	
<b>Egészségügyi tényezők</b>		Nehézfém (például kadmium, ólom) és formaldehid mentes	
<b>Ellenállás</b>	Mechanikai terhelés Időjárás hatások UV sugárzás Ózon Zajelnyelés	Nagyon jó Jó Jó Jó Jó	
<b>Formatartósság</b>	Olajra & gázra	Alig zsugorodik és nyúlik	További információért a rugalmassági együtthatóról, kérjük vegye fel a kapcsolatot a műszaki ügyfélszolgálatunkkal vagy képviselőtünkkel.
<b>Egyéb tulajdonságok</b>	pH-érték	Semleges	
<b>Tárolás</b>	Öntapadó termékek	1 év	Raktározás száraz, tiszta helyiségekben normál páratartalom (50 %-70 %) mellett szobahőmérsékleten (0 °C és +35 °C között)
<b>További információk</b>	Ragasztás	Amennyiben a hőmérséklet +10 °C és +30 °C, és a páratartalom 80% alatt van a szigetelőanyag peremét Kaiflex speciális ragasztóval ajánlott ragasztani, majd Kaiflex tömítőanyaggal (szürke színű) tömíteni. Egyéb feltételek mellett, és általában, azonban, hegesztéssel (forró levegő, comCLAD ragasztó) alkalmazása ajánlott.	

(1) számú információ -50 °C alatti és +85 °C feletti hőmérséklet alatti alkalmazáskor, kérjük vegye fel a kapcsolatot a műszaki ügyfélszolgálatunkkal vagy képviselőtünkkel.

° Az építőanyag besorolási osztály fémes és szilárd ásványi anyag alapon vizsgálva érvényes.



Kaimann GmbH · Hansastr. 2-5 · D-33161 Hövelhof · Germany · Tel.: +49 5257 9850-0 · Fax: +49 5257 9850-590 · info@kaimann.com · www.kaimann.com · © 2018 Kaimann GmbH · Módosítások joga fenntartva.

Valamennyi adat és műszaki információ olyan eredményekre támaszkodik, melyeket jellemző felhasználási feltételek mellett születtek.

Ezen adatok és információk tulajdonosa saját érdekében felelős azért, hogy időben tisztázza, hogy az adatok illenek-e az általa tervezett felhasználási területeknek.

Kaiflex® és az R-FORCE® a Kaimann GmbH bejegyzett védjegyei.