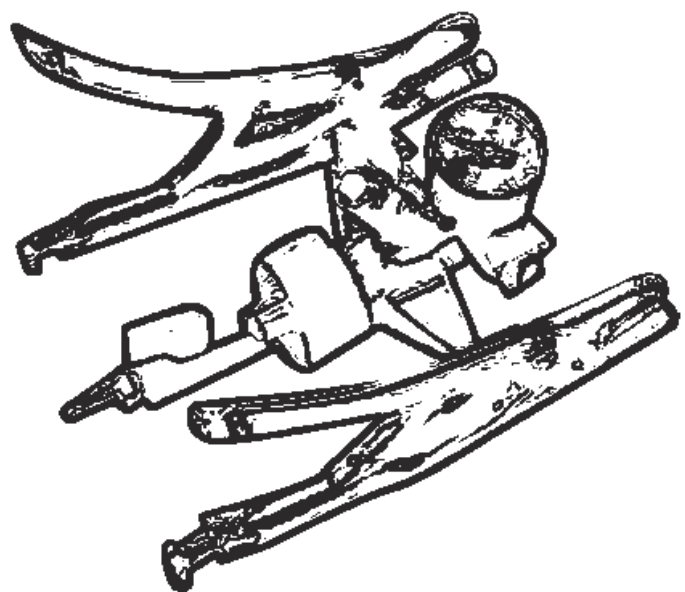


Vizsgálókészülékek és tartozékok



Teston



- vizsgálati görbe megjelenítése display-en és nyomtatón
- adatok tárolása excel formátumban
- hagyományos nyomtatóval is használható

A Teston és a Teston Mini Digital olyan kicsi és kompakt vizsgálókészülékek, melyekkel mind terepen, mind műhelyben elvégezhetjük a műanyag szigetelő fóliákon végzett varratok szakító-, nyíró-, és húzó vizsgálatát.



Teston Mini Digital

TECHNICAL DATA

Méreték (mm) (H/SZ/M)
Súly (kg)
Feszültség (V)
Frekvencia (Hz)
Vizsgálósebesség (mm/perc)

Max. húzási út (mm)

Teston

860 x 430 x 170
20
100 – 250
50/60
10 – 150
(szabadon választható)

290

Rendelési szám: 5113061

Teston Mini Digital

1120 80 x 186
10
90 – 264
50/60
10 – 100
(10 : 20 : 50 : 100 fixen
megadva)

500

Rendelési szám: 5113058



Hegesztési minta stancoló

A hegesztési minta stancoló segítségével max. 6 mm vastagságú és 15 mm széles mintadarabokat vághatunk ki.

A kivágott mintadarabok méretei a DVS 2225-4 előírásainak felelnek meg.

Rendelési szám: 5200275



Handy – szakítóvizsgáló készülék

- hegesztési varrat kézi nyíró- és szakítóvizsgálata
- lehetővé teszi a hegesztőgép optimális beállítását

Rendelési szám: 5200171

DLP-10 Nagynyomású levegős vizsgálókészülék

- vizsgálócsatornás hegesztési varratok gyors és egyszerű vizsgálata
- teljesen kapható a rögzítő fogóval, a manométerrel, a befúvócsonkkal, valamint az adatrögzítő készülékhez és a nagynyomású levegőforráshoz szükséges csatlakozóval
- opcióként 1,0 pontossági osztályú manométerrel is kérhető

Rendelési szám: 5201650



Rendelési szám: 5201706

1,0 pontossági osztályú manométer és kalibrálási bizonylat

Nagynyomású levegős varratvizsgáló tű

- terepen kiválóan használható szigetelő fólia hegesztési varratainak gyors vizsgálatához
- opcióként 1,0 pontossági osztályú manométerrel is kérhető

felső kép:

Rendelési szám: 5201700

alsó kép:

Adatrögzítő készülékhez való csatlakozóval

Rendelési szám: 5201705



Vizsgálótű – merev kivitel

Rendelési szám: DX073



Vastagságmérő

- csövek, műanyag szigetelő fóliák és egyéb fóliák vastagságának méréséhez

Rendelési szám: 5200172



Hőmérsékletmérő állomás

- biztos módszer a hőmérséklet pontos és reprodukálható mérésére
- DVS 2207-3 szerinti ellenőrzés (független a készüléktől és a fúvókától)
- szett tartalma: mérőállvány, hőmérő levegőhöz, rögzítő csapok 3, 4 és 5 mm-es fúvókához

Rendelési szám: 5200173



Digitális hőmérő

A forrógáz- és a hegesztőadalék hőmérsékletének mérésére szolgál; a DVS 2207-4 szerinti követelményeknek megfelel.

Rendelési szám: 5200200
(szondával kofferben)

Tartozékok:

Hőmérőszonda

átmérője 1,5 mm; hossza 130 mm
Rendelési szám: 5200199

átmérője 3 mm; hossza 130 mm
Rendelési szám: 5200197

Felülethőmérő szonda
Rendelési szám: 5200198



Varratvizsgáló tű
Rendelési szám: 5201320

Értéktartomány	GTM 1100
Mérési tartomány	- 50 °C – +1150 °C
Mérés pontossága	1 °C
Kijelző	13 mm LCD
Feszültség	9 V
Súly	kb. 200 g



Szikravizsgáló készülék PST100

- gyors és biztos tömítettség-vizsgálat hegesztési varratokhoz
- érintésmentes szikragerjesztés
- karbantartásmentes
- beépített feszültség stabilizátor
- esetleges feszültség ingadozás nem befolyásolja a működést

Rendelési szám:

5200228 PST100 botelektrodával
5200229 PST100 szett kofferben

		PST100
Elektromos csatlakozás	V	230
Frekvencia	Hz	50 – 60
Teljesítmény	W	30
Kimenő feszültség	KV	5 – 55
Kimenő frekvencia	KHz	100
Súly	kg	1,0
Vizsgálati jel	CE	



Picolino – vákuumszivattyú

- kifejezetten vizsgálobúrákhoz kifejlesztve
- szabad beszívó nyílás esetén 8 m³/h szívómennyiség
- görgős állvánnyal, főkapcsolóval és 2 m kábellel

Rendelési szám: **5226100**

TECHNICAL DATA

Elektromos csatlakozás	V	230
Teljesítmény	KW	0,35
Légszállítás mennyisége	l/perc	133
Statikus túlnyomás	bar	0,15
Vákuum ./. 0,85	90 % vákuum	
Súly	kg	11,5
Levegőcsatlakozás		bajonettzár
Méretek	mm	230 x 150 x 250

É a vákuumos varratvizsgáló rendszerrel a varratainak vizsgálatára fejlesztették ki. Később más területen is alkalmazni kezdték, pl. műanyag- vagy fémtartályoknál.

A vákuumharang segítségével készített habképződéses tömítettségi vizsgálat a legelterjedtebb módszer a DECHEMA ZfP1 információs lapja szerint.

Az építőiparban a DVS 2225 4. részének 6.5.3. bekezdésének irányelvei érvényesek. A vákuumharangos eljárás bizonyíthatósága $10^{-3} - 5 \cdot 10^{-4} \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$, és ezáltal jelentősebb pontosabb, mint a folyadékkal vagy nagyfeszültséggel végzett vizsgálat.

Összehasonlításként: a mérési pontosság vízzel, vagy esetlegesen színezőanyag hozzáadásával $0,5 \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$, petróleummal vagy olajjal $10^{-1} \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$.

A vákuummal történő vizsgálat a lehető legtöbb esetben alkalmazható, akkor is, ha a vizsgálandó tárgy stabilitása miatt a túlnyomási eljárás után nincs lehetőség újabb vizsgálatra.

Ezenkívül ez a tömítettségi vizsgálat roncsolás mentes.

A szivárgási veszteség meghatározása az itt szóban forgó berendezéssel nem minden esetben lehetséges.

A szivárgási veszteség szokásos egysége gázok esetében „millibar x liter percenként ($\text{mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$).

A szivárgási veszteség folyadékok esetében pl. $\text{cm}^3 \cdot \text{s}^{-1}$, illetve $\text{g} \cdot \text{s}^{-1}$ -ben van megadva. $1 \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$ a szivárgási veszteség, ha egy 1 l űrtartalmú térben, ahol vákuum uralkodik, a nyomás másodpercenként 1 mbar-ral emelkedik (állandó hőmérsékletet feltételezve).

A szivárgási veszteség mértékének meghatározásához a vizsgálófejet egy lezáró szerkezettel, pl. golyóscsappal ellátott vákuumcsatlakozással kell felszerelni. Ezután a vizsgálóbúra a vizsgálandó felületre kerül és a szokásos módon légtelenítjük. A vizsgálati nyomás elérése után a zárószerkezetet zárjuk és egyidejűleg a vákuumpumpát kikapcsoljuk. A zárószerkezet zárásával kezdődik az idő mérése. A rés nagyságának megfelelően a nyomáscsökkenést 10-30 másodpercen belül a manométeren leolvassuk. A 360 mm átmérőjű vizsgálobúra (Rendelési szám: 5200305) térfogata 8 liter vizsgálati helyzetben. A mért értékekből a specifikus szivárgási veszteség a következő egyenlet alapján számítható ki:

$$L = \frac{\Delta p \cdot V}{t}$$

Δp = a mért nyomáskülönbség mbar-ban

V = a vizsgálobúra űrtartalma a vizsgálat alatt

t = a mért idő másodpercben

A vákuumos varratvizsgáló rendszerek tartályok felületének és tömítettségének vizsgálatára alkalmasak. A különlegesen rugalmas anyagból készült tömítés révén a derékszögben található felületek vizsgálata is - csekély szögeltérés esetén is - lehetséges. A vákuumszivattyú és a vizsgálóharang közti összeköttetést egy szövettel megerősített PVC cső biztosítja.

PVC cső rendelési száma: 5200340

Egyedi vizsgálóharangok kívánságra.



700x220 mm hosszú
Rendelési szám: 5200300



360 mm átmérőjű kör
Rendelési szám: 5200305



Belső sarok alul, 1/8
Rendelési szám: 5200310

A vizsgálóbúrák 1.0 pontossági osztályban is rendelhetők.



Belső él, 2/8
Rendelési szám: 5200315



Külső sarok alul, 3/8
Rendelési szám: 5200320



Belső sarok felül, 5/8
Rendelési szám: 5200325



Külső él, 6/8
Rendelési szám: 5200330



Külső sarok felül, 7/8
Rendelési szám: 5200335



Nemzetközi telephelyeink...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.com, office@herz-bulgaria.com

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Gépvásárlással egybekötött ingyenes hegesztési kurzus - 24 munkaórás szervizszolgáltatás